УДК 669.71:621.396.6-21(083.75) Группа В59

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПЛАНКИ ФИРМЕННЫЕ

~~Технические условия~~ Типы. (11)

ОСТ4 Г0.880.000

Редакция 1-72

Взамен НОЛ0.881.001

Директивным письмом организации от 7 сентября 1972 г. № 22-209/06/29 срок ~~введения~~ действия установлен с 1 июля 1973 г. до ~~01.01.85г.~~ (8) 01.01.92г. (9)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на фирменные планки, выполняемые фотохимическим способом и устанавливаемые на радиотехнической аппаратуре~~, эксплуатируемой в условиях:~~

~~- температуры окружающего воздуха от минус 60 до плюс 100 °С;~~

~~- относительной влажности до 98% при температуре 40 °С;~~

~~- пониженном атмосферном давлении до 5 мм рт.ст.;~~

~~- вибрации в диапазоне частот от 1 до 2000 гц с ускорением до 15g;~~

~~- многократных ударов с ускорением 150g;~~

~~- воздействия соляного тумана и грибковой плесени~~

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

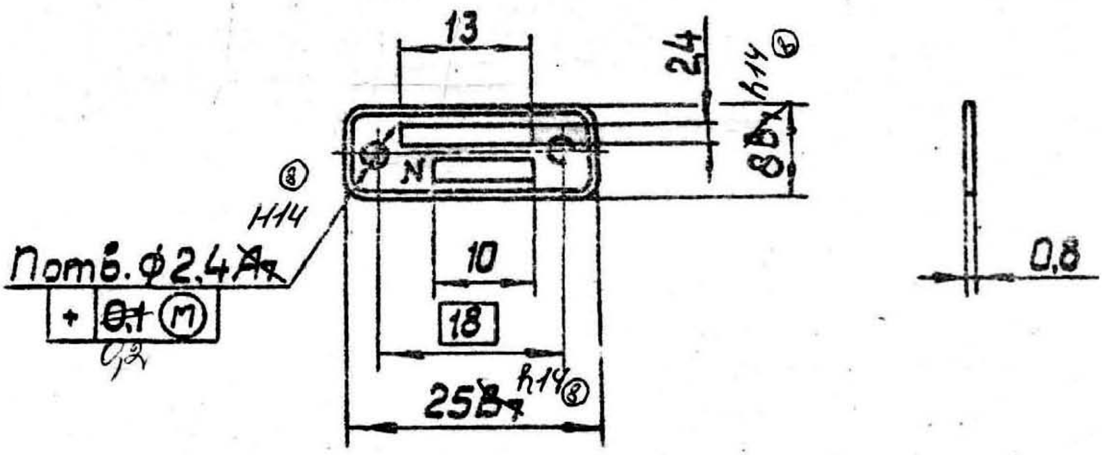
1.1. Основные размеры планок в зависимости от типов должны соответствовать указанным на черт.1-16 и в табл.1-16.

Изготовление экспортного варианта планок производится по чертежам предприятий с размерами по ГОСТ 12971-67.

П р и м е ч а н и е. Масса планок рассчитана для алюминиевого сплава АМц с плотностью 2,73 г/см^3.

1.2. Планки изготавливаются с рельефным (вариант исполнения 1) и плоским (вариант исполнения 2) изображениями, выполненными фотохимическим способом.

Тип 1

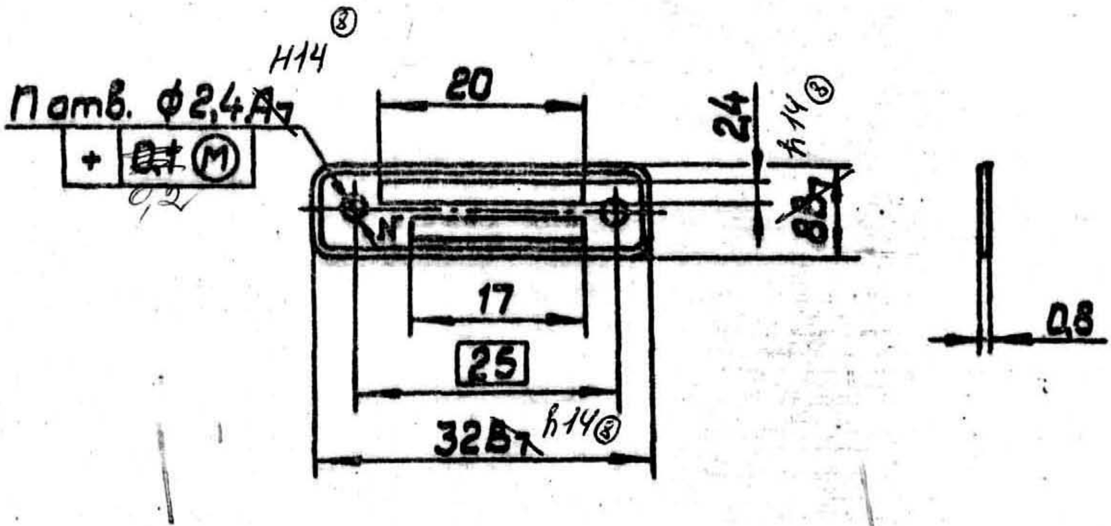


Черт.1

Т а б л и ц а 1

Обозначение	Количество отверстий n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСК 754312.001 ~~(ГБ8.816.254)~~	–	1	0,425	
-01	2		0,405	
~~(ГБ8.816.255)~~ БАСК. 754312.002	–	2	0,425	
-01	2		0,405	

Тип 2

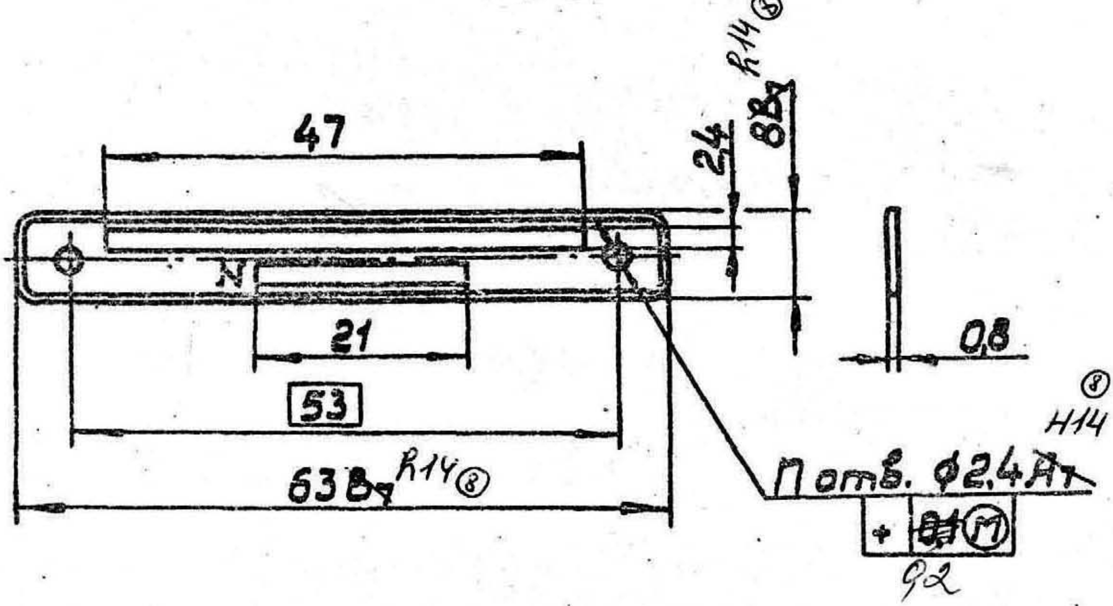


Черт.2

Таблица 2

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
~~ГБ8.816.256~~ БАСК.754312.003	–	1	0,547	
-01	2		0,527	○
~~ГБ8.816.257~~ БАСК.754312.004	–	2	0,547	
-01	2		0,527	

Тип 3

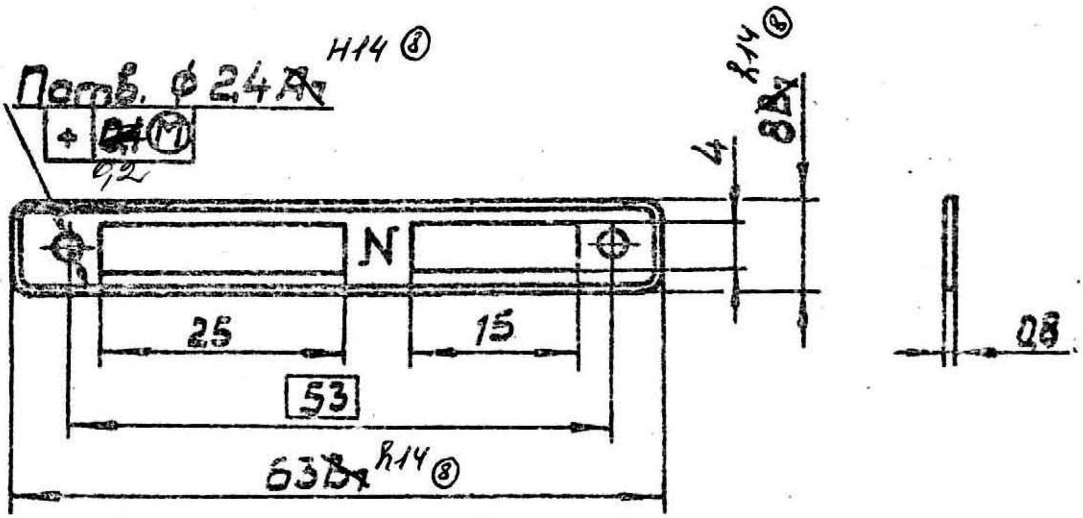


Черт.3

Т а б л и ц а 3

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСК.754312.005 (~~ГБ8.816.258~~)	–	1	1,089	
-01	2		1,069	
БАСК.754312.006 (~~ГБ8.816.259~~)	–	2	1,089	
-01	2		1,069	

Тип 4

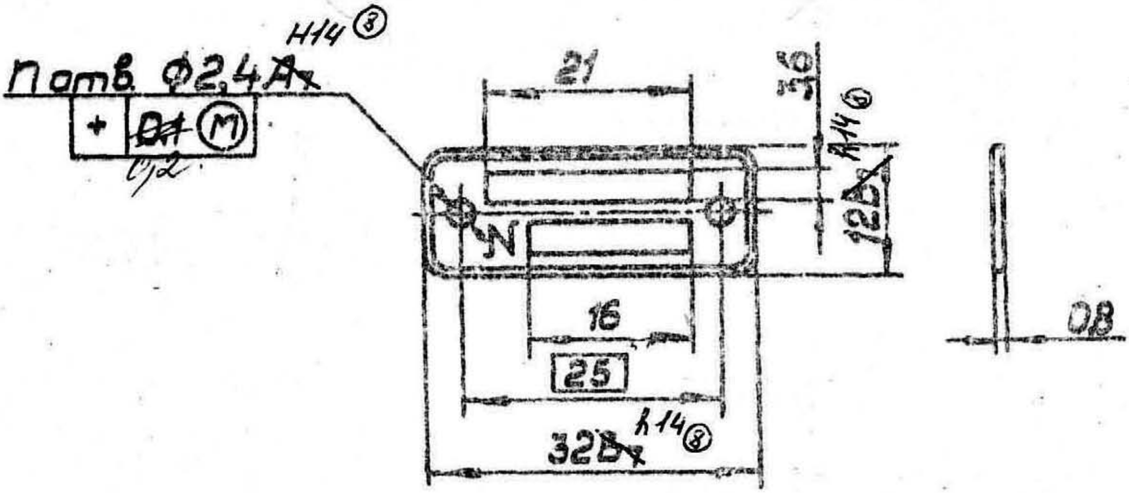


Черт.4

Таблица 4

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
ГБ8.~~816.200~~ БАСЮ.754312.007	–	1	1,089	
–01	2		1,069	○
ГБ8.~~816.201~~ БАСЮ.754312.008	–	2	1,089	
–01	2		1,069	

Тип 5

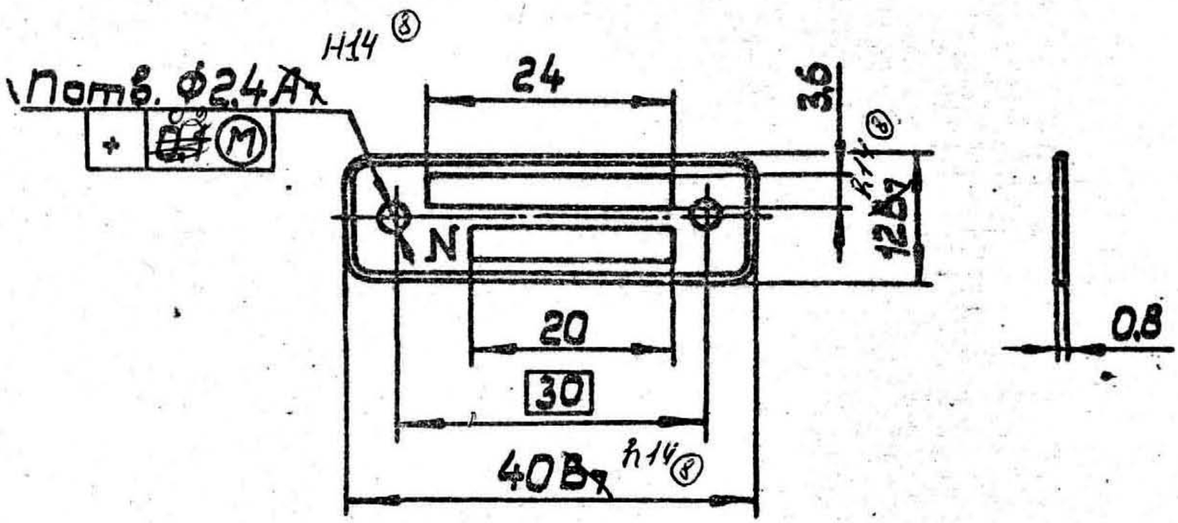


Черт.5

Таблица 5

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСR.754312.009 ~~(ГБ8.816.262)~~	–	1	0,827	
-01	2		0,807	
~~(ГБ8.816.263)~~ БАСR.754312.010	–	2	0,827	
-01	2		0,807	

Тип 6

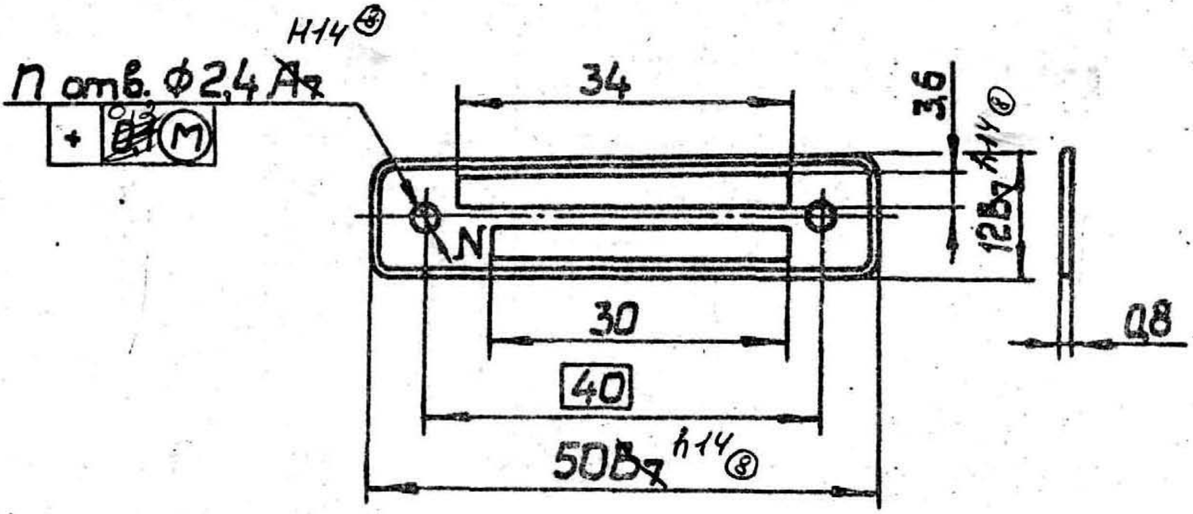


Черт.6

Таблица 6

Обозначение	Количество отверстий	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
ГБ8.816.264 (БАСК.754312.011)	–	1	1,036	
-01	2		1,016	○
ГБ8.816.265 (БАСК.754312.012)	–	2	1,036	
-01	2		1,016	

Тип 7

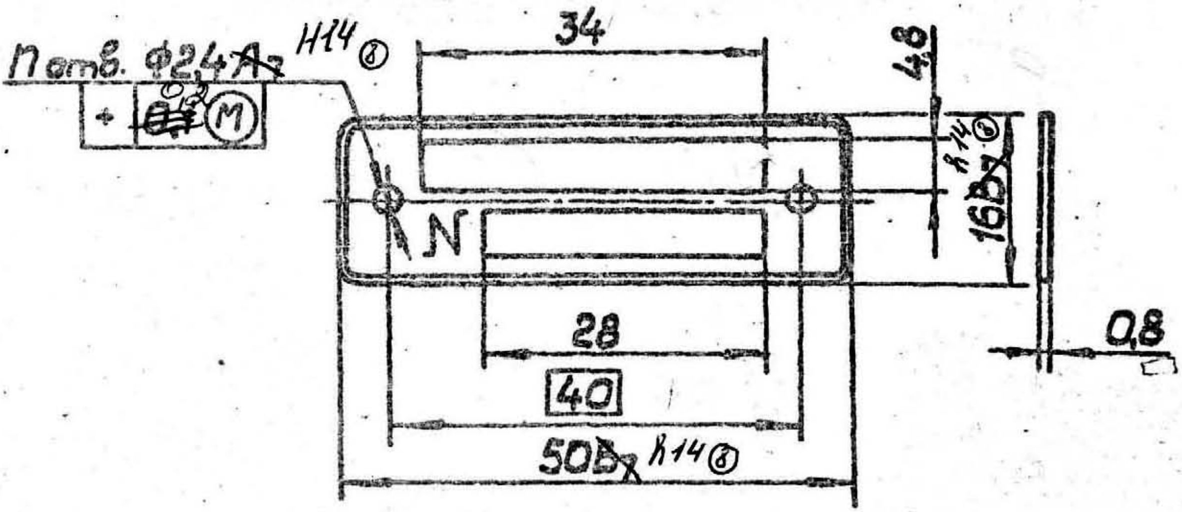


Черт.7

Таблица 7

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСК.754312.013 ~~(ГБ8.816.266)~~	–	1	1,298	
-01	2		1,278	
~~(ГБ8.816.267)~~ БАСК.754312.014	–		1,298	
-01	2	2	1,278	

Тип 8

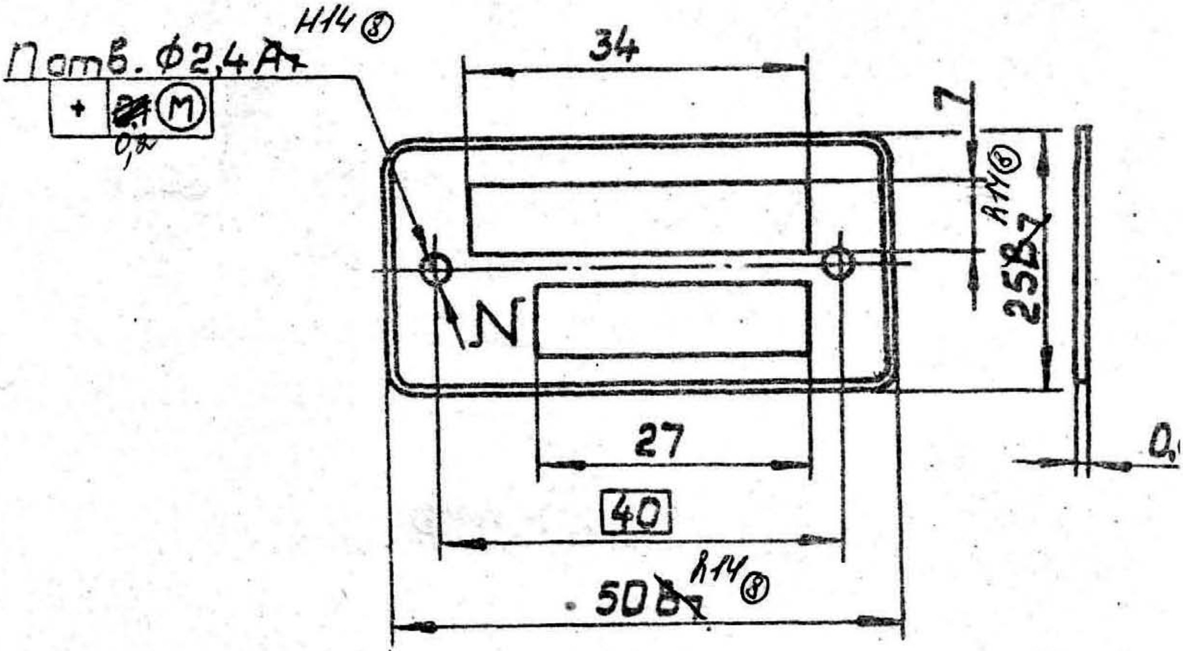


Черт.8

Т а б л и ц а 8

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСК.754312.015 ГБ8.810.268	–	1	1,735	
–01	2		1,715	○
ГБ8.810.269 БАСК.754312.016	–	2	1,735	
–01	2		1,715	

Тип 9

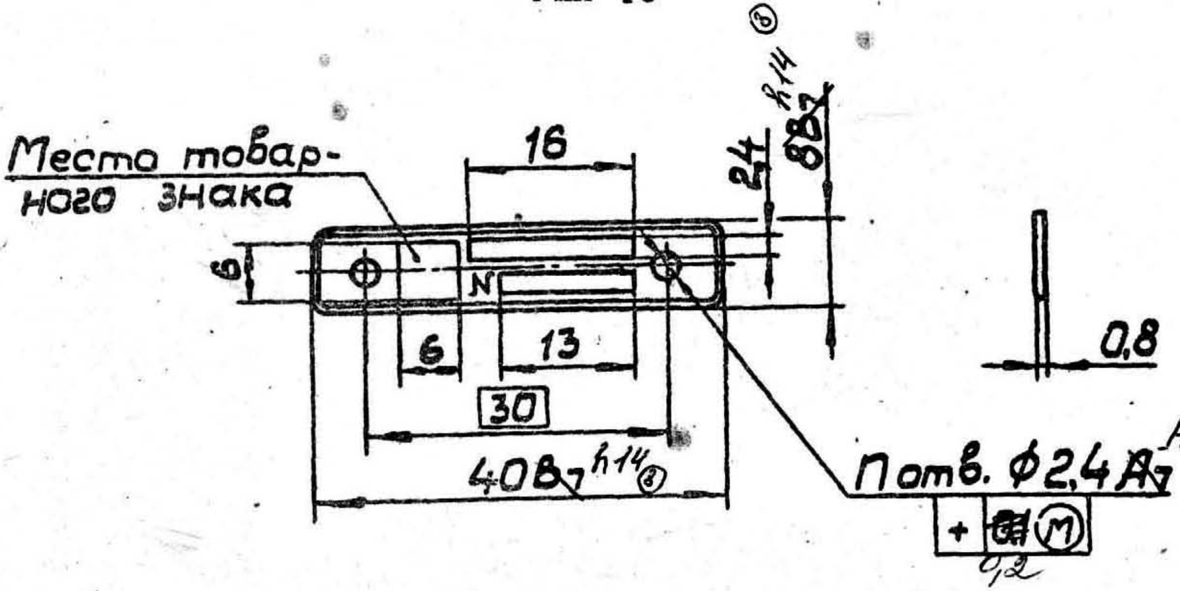


Черт.9

Таблица 9

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСК.754312.017 ~~(ГБ8.816.270)~~	–	1	2,718	
-01	2		2,698	О
~~(ГБ8.816.271)~~ БАСК.754312.018	–	2	2,718	
-01	2		2,698	

Тип 10

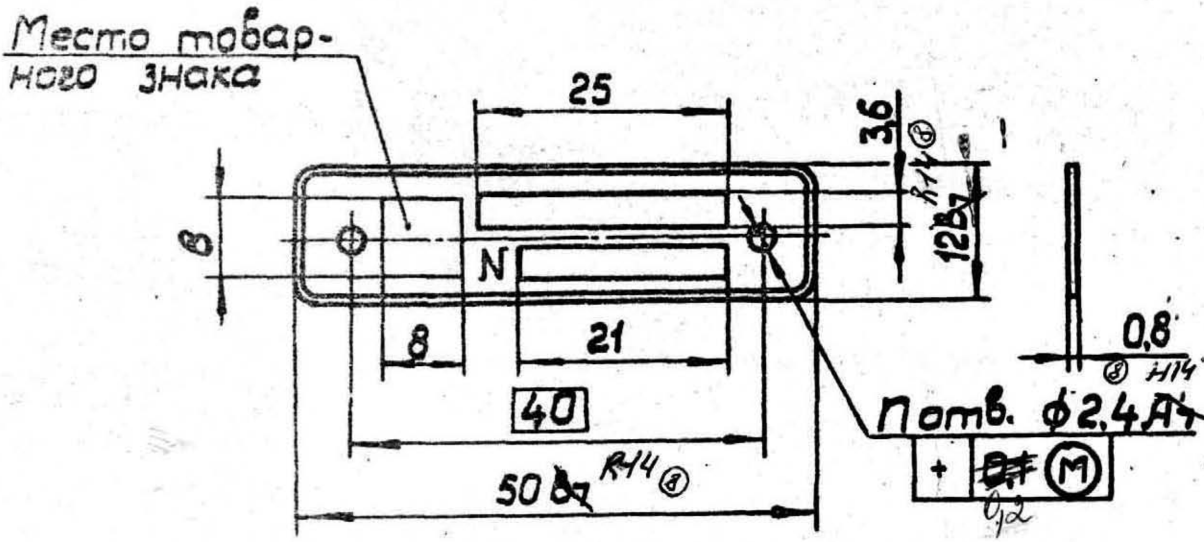


Черт.10

Таблица 10

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
~~ГБ8.816.272~~ БАСК.754312.019	–	1	0,687	
-01	2		0,667	
~~ГБ8.816.273~~ БАСК.754312.020	–	2	0,687	
-01	2		0,667	

Тип 11

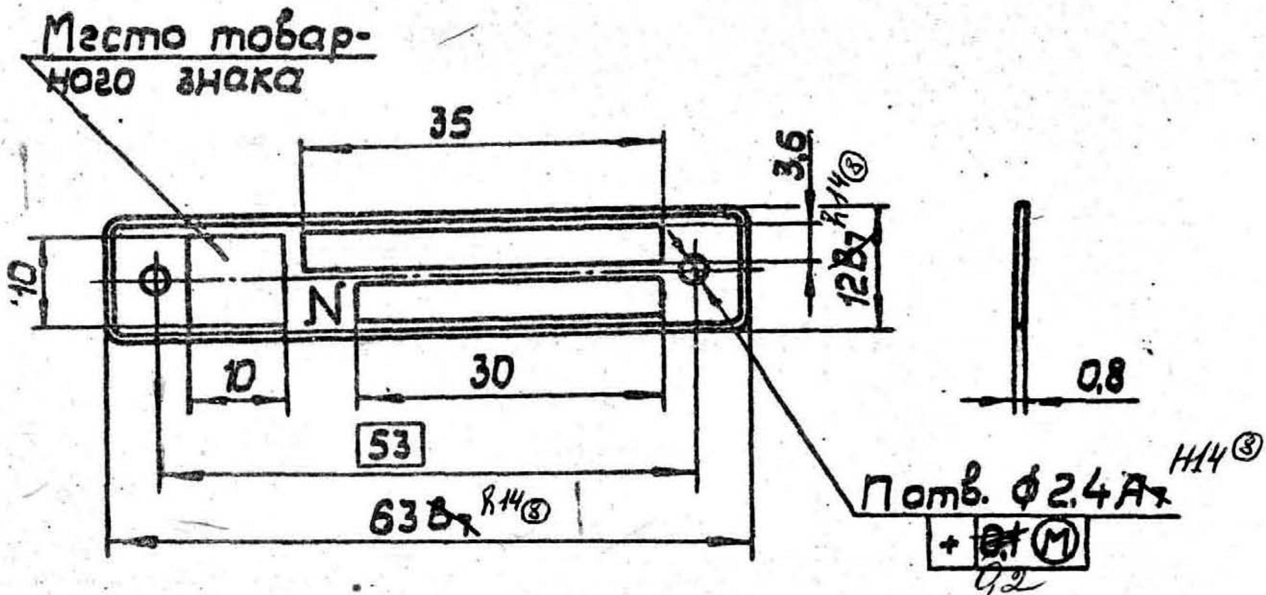


Черт.11.

Т а б л и ц а 11

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСК.754312.021 ~~(ГБ8.816.274)~~	–	1	1,298	
-01	2		1,278	О
~~(ГБ8.816.275)~~ БАСК.754312.022	–	2	1,298	
-01	2		1,278	

Тип 12

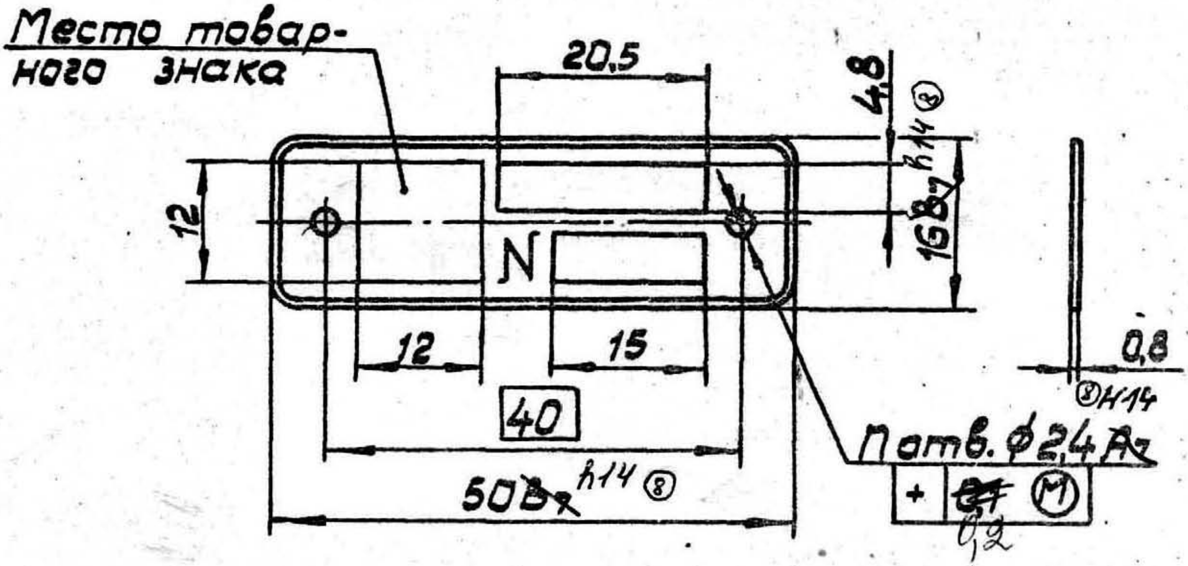


Черт.12

Т а б л и ц а 12

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
~~ГБ8.816.276~~ БАЮЛ.754312.023	–	1	1,639	
-01	2		1,619	О
~~ГБ8.816.277~~ БАЮЛ.754312.024	–	2	1,639	
-01	2		1,619	

Тип 13

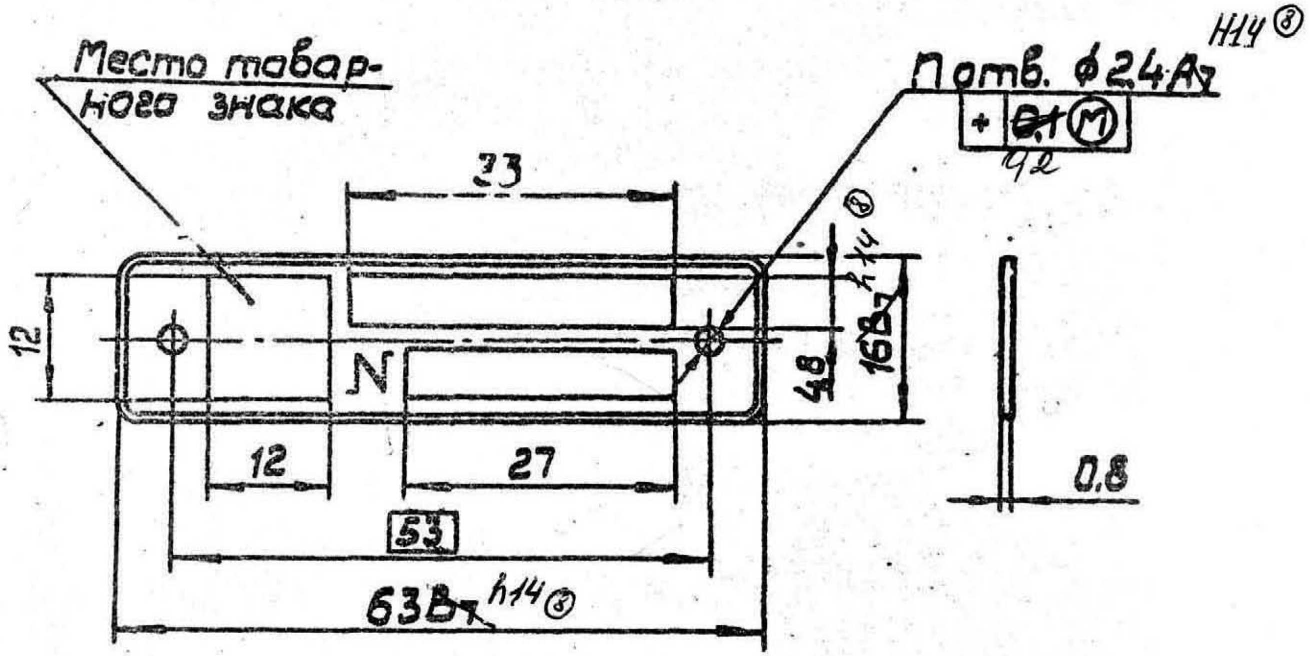


Черт.13

Таблица 13

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСК.754312.025 ~~(ГБ8.816.278)~~	–	1	1,735	
-01	2		1,715	○
~~(ГБ8.816.279)~~ БАСК.754312.026	–	2	1,735	
-01	2		1,715	

Тип 14

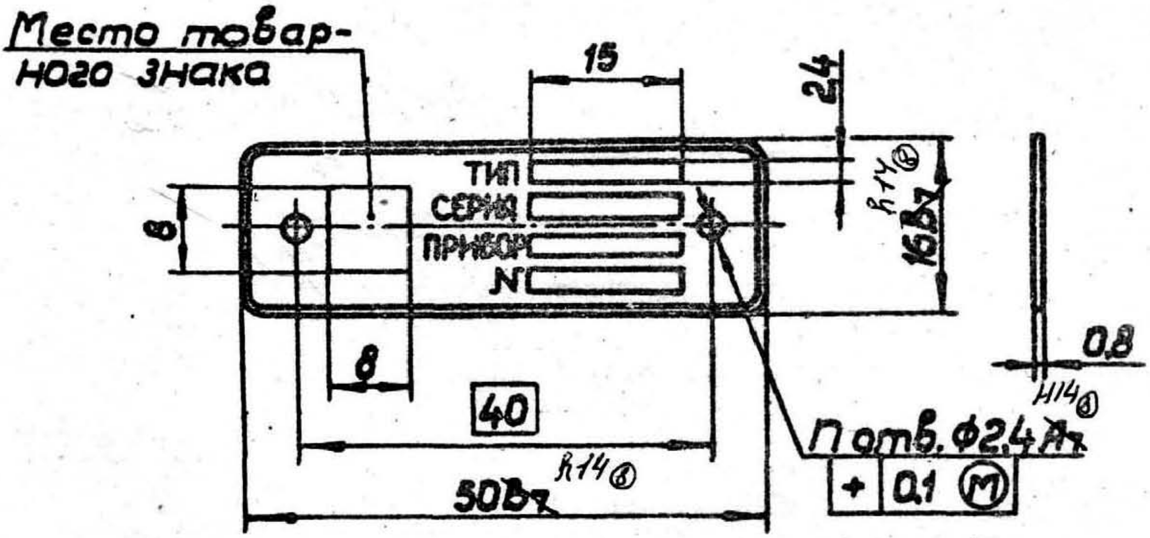


Черт.14

Таблица 14

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
~~ГБ8.816.280~~ БАСК.754312.027	–	1	2,190	
-01	2		2,170	○
~~ГБ8.816.281~~ БАСК.754312.028	–	2	2,190	
-01	2		2,170	

Тип 15

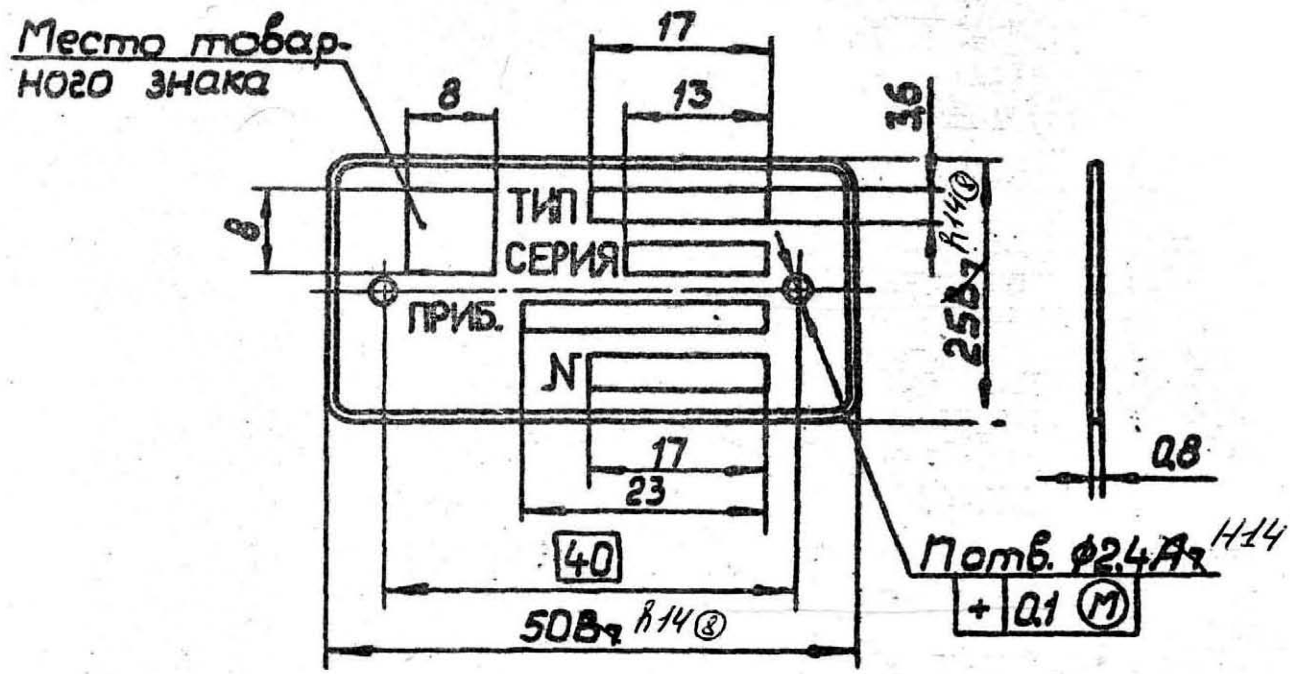


Черт.15

Таблица 15

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
БАСК.754312.029 ~~ГБ8.816.282~~	–	1	1,735	
–01	2		1,715	
~~ГБ8.816.283~~ БАСК.754312.030	–	2	1,735	
–01	2		1,715	

Тип 16



Черт.16

Таблица 16

Обозначение	Количество отверстий, n	Вариант исполнения	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
~~ГБ8.816.284~~ БАСК 754312.031	–	1	2,718	
–01	2		2,698	
~~ГБ8.816.285~~ БАСК 754312.032	–	2	2,718	
–01	2		2,698	

1.3. Условное обозначение планки состоит из начальных букв наименования, цифр, обозначающих соответственно тип и вариант исполнения.

1.4. Пример записи в конструкторской документации и при заказе планок:

типа 1, без отверстий, вариант исполнения 2

Обозначение	Наименование
БАСК.754312.002 ~~ГБ8.816.255~~	Планка фирменная ПФ-1-2 ОСТ4 Г0.880.000

типа 1, с отверстиями, вариант исполнения 2

Обозначение	Наименование
~~ГБ8.816.255-01~~ БАСК.754312.002-01	Планка фирменная ПФ0-1-2 ОСТ4 Г0.880.000

П р и м е ч а н и е. При централизованном производстве планок графу "Обозначение" не заполнять.

~~2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ~~

2.1. Планки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Планки должны изготавливаться из алюминиевого сплава АМцМ ГОСТ 12592-67.

Допускается (по согласованию с потребителем) изготовление планок из алюминиевых сплавов марок АМцП, АД1, АМг2, Д16, ГОСТ 12592-67.

2.3. Типовой технологический процесс получения изображения на планках фотохимическим способом по ~~НГ0.054.083.~~ ОСТ4 Г0.054.044

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Планки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ОСТ4 ГО.880.002 и настоящего стандарта.

~~Примечание. Требование п.2.1.10 ОСТ4 ГО.880.002 на фирменные планки не распространяется.~~ ← (2)

2.2. Товарный знак предприятия на планки определяется потребителем в порядке, установленном "Положением о товарных знаках", утвержденным Государственным Комитетом Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий 8 января 1974г.

Планки типов 10-16, в необходимых случаях, по требованию потребителя могут изготавливаться без товарного знака.

2.3. Проверку изображения товарного знака на планках (п.2.2) проводить путем сличения с чертежом потребителя.

2.4. Допускается изготовление планок окантовочной рамки.

3. ВЫПОЛНЕНИЕ МАРКИРОВОЧНЫХ НАДПИСЕЙ

3.1. Маркировочные надписи выполняются потребителем. Нанесение переменных данных на фирменных планках производится согласно указаниям в конструкторской документации маркируемого изделия.

3.2. Маркировочные надписи на планках (индекс изделия, регистрационный номер и т.п.) могут быть выполнены ударом, тиснением или гравировкой на глубину 0,1-0,3 мм.

При нецентрализованном изготовлении допускается маркировочные надписи, кроме регистрационного номера, выполнять фотохимическим способом.

Допускается наличие выпуклостей от нанесения маркировочных надписей на кромках и задней стороне планок.

3.3. Нанесенные маркировочные надписи должны быть ~~залиты~~ покрыты (Э) одной из черных эмалей марок:

ПФ-163 ГОСТ 5971-~~66~~;78 (Э)

ПФ-115 ГОСТ 6465-~~63~~;76 (Ж)

ЭП-51 ГОСТ 9640-~~61~~.~~75~~.85 (Э) (И)

~~3.4. После нанесения маркировочных надписей планки должны быть покрыты лаком АК-113, бесцветным, Ш.Т-Н или УР-231, желтоватым, Ш.Т-А.~~

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Старые обозначения	Обозначения по новому Классификатору
ГБ 8.8I6.254	БАСК. 7543I2.00I
ГБ 8.8I6.255	БАСК.7543I2.002
ГБ 8.8I6.256	БАСК. 7543I2.003
ГБ 8.8I6.257	БАСК. 7543I2.004
ГБ 8.8I6.258	БАСК. 7543I2.005
ГБ 8.8I6.259	БАСК. 7543I2.006
ГБ 8.8I6.260	БАСК. 7543I2.007
ГБ 8.8I6.26I	БАСК. 7543I2.008
ГБ 8.8I6.262	БАСК. 7543I2.009
ГБ 8.8I6.263	БАСК. 7543I2.0I0
ГБ 8.8I6.264	БАСК .7543I2.0II
ГБ 8.8I6.265	БАСК. 7543I2.0I2
ГБ 8.8I6.266	БАСК. 7543I2.0I3
ГБ 8.8I6.267	БАСК. 7543I2.0I4
ГБ 8.8I6.268	БАСК. 7543I2.0I5
ГБ 8.8I6.269	БАСК. 7543I2.0I6
ГБ 8.8I6.270	БАСК. 7543I2.0I7
ГБ 8.8I6.27I	БАСК. 7543I2.0I8
ГБ 8.8I6.272	БАСК. 7543I2.0I9
ГБ 8.8I6.273	БАСК. 7543I2.020
ГБ 8.8I6.274	БАСК. 7543I2.02I
ГБ 8.8I6.275	БАСК. 7543I2.022
ГБ 8.8I6.276	БАСК. 7543I2.023
ГБ 8.8I6.277	БАСК. 7543I2.024
ГБ 8.8I6.278	БАСК. 7543I2.025
ГБ 8.8I6.279	БАСК .7543I2.026
ГБ 8.8I6.280	БАСК. 7543I2.027
ГБ 8.8I6.28I	БАСК. 7543I2.028
ГБ 8.8I6.282	БАСК.7543I2. 029
ГБ 8.8I6.283	БАСК. 7543I2.030
ГБ 8.8I6.284	БАСК. 7543I2.03I
ГБ 8.8I6.285	БАСК. 7543I2.032